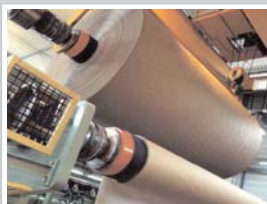


> Quand et pourquoi

- Maintenance conditionnelle des MAP
- Défauts de fabrication
- Suivi des profils de presses
- Augmentation de vitesse papier
- Vibration des structures

> Les résultats

- Bilan des roulements MAP avant arrêt
- Diagnostic des sectionnelles
- Diagnostic des défauts de revêtements
- Analyse du comportement dynamique
- Diagnostic et étude de solutions



> Maintenance conditionnelle des équipements

- Diagnostic d'état des roulements MAP et sécheur avant arrêt
- Suivi d'état des cardans
- Bilan de santé des auxiliaires : pulpeurs, épurateurs ...
- Diagnostics SOS en cas de dysfonctionnement

> Diagnostics vibratoire et électrique

- Bilan d'état électromécanique
- Diagnostic de défauts mécaniques et électriques
- Analyse périodique des courants moteurs

> Diagnostics des défauts de fabrication

- Analyse des fluctuations de grammage et recherche des causes
- Diagnostic des défauts de revêtements de presses
- Recherche des défauts de régulation

> Solutions clef en main de protection et surveillance

- Système de protection et de surveillance des machines
- Instrumentation de capteurs aux points inaccessibles
- Études spécifiques d'instrumentation
- Conseil, assistance et télédiagnostic

> Assistance pour les projets

- Étude prévisionnelle du comportement dynamique lors des augmentations de vitesse papier : caisse de tête, bâti sécheur...
- Définition du système de surveillance adapté

> Assistance et formation

- Stage spécifique MAP au catalogue de formation Dynae
- Stages intra
- Mission de conseils pour l'optimisation de la maintenance prédictive

DYNAE

- > Analyse vibratoire
- > Analyse électrique
- > Analyse thermographique
- > Expertise technique
- > Instrumentation et capteurs
- > Logiciels
- > Formation



Siège social

Parc technologique Nord
29 rue Condorcet
38090 VILLEFONTAINE - France
Tél. : 04 74 99 07 10
Fax : 04 74 99 04 91
E-mail : contact@dynae.com

Agences :
Centre-IDF-Nord, Est, Sud-Ouest,
Sud-Est, Ouest

> Diagnostic vibratoire

International Paper - Saillat	Contrat d'analyse et de diagnostic de tout le parc machine	Depuis 2002
Papeterie Etienne (IP) - Arles	Suivi MAP 1 et 3	Jusqu'en 2010
Smurfit FPR - Avignon	Suivi MAP avant arrêts	Depuis 1990
Papeterie du Rhin - Mulhouse	Suivi MAP avant arrêts	Depuis 2003
Papeterie de Cran	Suivi MAP avant arrêts	2004 à 2006
Alsthrom - Pont Evêque	Expertise de la MAP	2000 à 2005
Papeterie de Condat	Contrat de surveillance vibratoire du parc machines	Depuis 2005
Papeterie Cascade - La Rochette	Bilans MAP 2 et 3	2006 à 2008

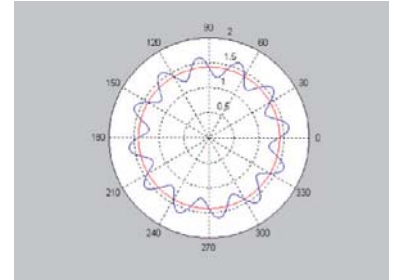
> Diagnostic des défauts de fabrication

International Paper	Diagnostic du facetage de la presse Kuster 3	2000
Papeterie Emin Leydier - St-Vallier	Expertise phénomène de zébrage	2002
Smurfit - Uzerche	Analyse facetage section de presse 3	2004
Smurfit Munksjo Papper	Recherche des causes de barring	2004
Papeterie Etienne - Arles	Analyse des causes de barring MAP 3	2004
Smurfit - Saillat	Analyse des problèmes de rouleaux	2005
Smurfit - Navarra (Espagne)	Analyse des causes de barring	2005

Suivi des cardans



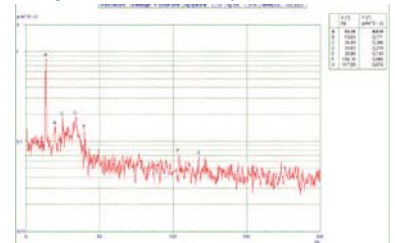
Profil de presse



Diagnostic des roulements



Analyse des sondes d'épaisseur



Diagnostic des auxiliaires

